

	PRODUKTHAUPTAKTE DENTALLEGIERUNGEN	Dokument-Nr.: Biocrystal S	Seite: 1 von 1
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: 6/20.03.2020	

Legierung: **Biocrystal S**

CE 0123

Typ:	Hochgoldhaltige Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extrahart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken großer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	87,00
(Massenanteile in %)	Pt	10,00
	Rh	0,50
	Ir	0,10
	Ag	0,50
	Zn	1,60
	Fe	0,30

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	18,8
	Vickershärte HV 5/30	(s)170 (n)200 (a-n)210
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)380 (n)490 (a-n)600
	Bruchdehnung in %	(s)6 (n)3 (a-n)3
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,5
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,6
	E-Modul in GPa	90
	Schmelzintervall in °C	1040 – 1110

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800
	Gießtemperatur in °C	1260
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	450°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	Biother Lot 11
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	Biother Lot 3

- 1) Kurzbezeichnungen:
s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s - ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n - ausgehärtet aus dem Zustand n
- 2) Alle Angaben zum ausgehärteten Zustand erfolgten je nach Legierung:
- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 980°C + 4x4min/ 980°C bei weißen, konventionellen Aufbrennlegierungen
- Oxidbrand 10min/ 800°C + 4x4min/ 800°C bei LFC- Systemen
Entsprechende Wertangaben gelten nur unter diesen Bedingungen.
- 3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.