	PRODUKTHAUPTAKTE DENTALLEGIERUNGEN	Dokument-Nr.: Biocrystal S	Seite: 1 von 1
	LEGIERUNGSDATENBLATT	Revisionsstand: 5/09.05.2016	

Legierung: **Biocrystal S**

C € 0123

Typ:	Hochgoldhaltige dentale Metallkeramik-Legierung auf Goldbasis, Typ 4 (extra hart), gem. DIN EN ISO 22674
Farbe:	gelb

Indikationen:	Inlays, Onlays	•
	Kronen	•
	kleine Brücken	•
	Brücken großer Spannweite	•
	Fräs-, Konus- und Geschiebearbeiten	•
	Modellguss	•

Zusammensetzung:	Au	87,00
(Massenanteile in %)	Pt	10,00
	Rh	0,50
	Ir	0,10
	Ag	0,50
	Zn	1,60
	Fe	0,30

Technische Daten:	Dichte in g/cm ³	18,8
	Vickershärte HV 5/30	(s)170 (n)200 (a-n)210
	Dehngrenze R _{p0,2} in MPa	(s)380 (n)490 (a-n)600
	Bruchdehnung in %	(s)6 (n)3 (a-n)3
	Mittlerer linearer WAK 25 – 500 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,5
	Mittlerer linearer WAK 25 – 600 °C in 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,6
	E-Modul in GPa	90
	Schmelzintervall in °C	1040 – 1110

Verarbeitung:	Vorwärmtemperatur der Gießformen in °C	800
	Gießtemperatur in °C	1260
	Tiegel	Grafit
	Aushärten	450°C/15min

Geeignete Lote:	Verbindungen vor dem Keramikbrand	Biother Lot 11 (1020°C)
	Verbindungen nach dem Keramikbrand	Biother Lot 3 (750°C)

1) Kurzbezeichnungen:

s - Selbstaushärtung, n - nach dem Keramikbrand, a-s – ausgehärtet aus dem Zustand s, a-n – ausgehärtet aus dem Zustand n

2) Wertangaben zum ausgehärteten Zustand gelten nur unter folgenden Bedingungen:

- Oxidbrand 10min/ 960°C + 4x4min/ 960°C bei gelben, konventionellen Aufbrennlegierungen


3) Der Keramikbrand sollte nach Angaben des Keramikherstellers durchgeführt werden.

Nebenwirkungen: In Einzelfällen wurden Überempfindlichkeitsreaktionen und elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen, wie Geschmacksirritation und Reizung der Mundschleimhaut beobachtet.

Gegenanzeigen: Bei Überempfindlichkeiten gegen einzelne Elemente einer Legierung darf diese nicht verwendet werden.

Wechselwirkungen: Approximaler oder antagonistischer Kontakt zu nicht artgleichen Legierungen kann galvanische Effekte auslösen, die elektrochemisch bedingte, örtliche Missempfindungen zur Folge haben. Daher Kontakt zwischen unterschiedlichen Legierungstypen vermeiden.

Sicherheitshinweise: Beim Schleifen oder Polieren Stäube nicht einatmen. Geeignete Schutzmaske und Absaugung verwenden.

	Biother GmbH, Siemensstraße 1, 65779 Kelkheim/Ts. Telefon 06195/73771, Telefax 06195/5291, info@biother.de, www.biother.de
---	---